

SPL - SPS

Micro - Feed Screws

Nachlauf-Regelschnecken

Vis Pour Dosage Fin

Spillatori e Microspillatori



SPL and SPS-type Micro-Feed Screws are auxiliary screws combined with a larger main screw feeder.

Before reaching the set feed rate the main screw feeder is stopped by a proximity switch to allow the Micro-Feed Screw, which is flanged beneath an opening in the pre-outlet section of the main screw feeder pipe, to feed the missing quantity of material with high accuracy through the outlet of the main screw feeder into the weigh hopper.

Features

- Low rotation speed (SPS)
- Screws in anti-wear material
- Screws with heavy-duty flighting
- No outlet end bearing (SPS)
- Inlet hopper
- Wide range

Function

- Possible to feed any kind of material including highly abrasive products

Benefits

- High feeding accuracy
- Easy maintenance

SPL und SPS Nachlaufregelschnecken werden als Zusatzgeräte in Verbindung mit einer Hauptdosierschnecke eingesetzt.

Vor Erreichen der gewünschten Dosiermenge wird die Hauptschnecke durch einen Näherungsschalter abgeschaltet. Die an einen Durchbruch an der Unterseite vor dem Auslauf der Hauptschnecke geflanschte Nachlauf-Regelschnecke dosiert nun die fehlende Restmenge mit hoher Genauigkeit durch den Auslauf der Hauptschnecke in den Waagenbehälter.

Technische Merkmale

- Geringe Drehzahl (SPS)
- Verschleißbeständige Wendel
- Dickwandige Schneckenwendel
- Auslauf ohne Endlager (SPS)
- Vorratstrichter
- Breites Lieferprogramm

Funktion

- Jedes Produkt (auch äußerst abrasive Medien) kann dosiert werden

Vorteile

- Hohe Dosierpräzision
- Einfache Wartung

Les vis de dosage fin SPL et SPS sont utilisées comme doseurs supplémentaires en combinaison avec des vis de taille supérieure.

A l'approche de la quantité désirée de matériau, la vis principale est arrêtée par un capteur. La vis de dosage fin qui est montée sous la vis principale avant la bouche de sortie de la même maintenant dose la quantité de matériau qui manque de manière très précise à travers la bouche de sortie de la vis principale dans la trémie de pesage.

Caractéristiques techniques

- Vitesse de rotation faible (SPS)
- Spires en matériau antiusure
- Spires de forte épaisseur
- Décharge sans palier d'extrémité (SPS)
- Réservoir/trémie
- Vaste gamme

Fonction

- Possibilité de dosage de n'importe quel produit y compris les matériaux très abrasifs

Avantages

- Précision élevée de dosage
- Manutention facile

Gli spillatori SPL e SPS trovano utilizzo come dosatori supplementari in combinazione con coclee di dosaggio più grandi.

Prima di raggiungere la quantità di materiale desiderata la coclea principale viene fermata da un sensore. Il materiale mancante viene ora dosato dallo spillatore (coclea di piccolo diametro posizionata sotto la coclea principale in prossimità dello scarico) con alta precisione attraverso la bocca di scarico della coclea principale nella tramoggia di pesatura.

Caratteristiche tecniche

- Basse velocità di rotazione (SPS)
- Spire in materiale antiusura
- Spire con eliche di grosso spessore
- Scarico senza supporto di estremità (SPS)
- Serbatoio/tramoggia
- Ampia gamma

Funzione

- Possibilità di dosaggio di qualsiasi tipo di prodotto compreso i prodotti molto abrasivi

Vantaggi

- Elevata precisione di dosaggio
- Facile manutenzione

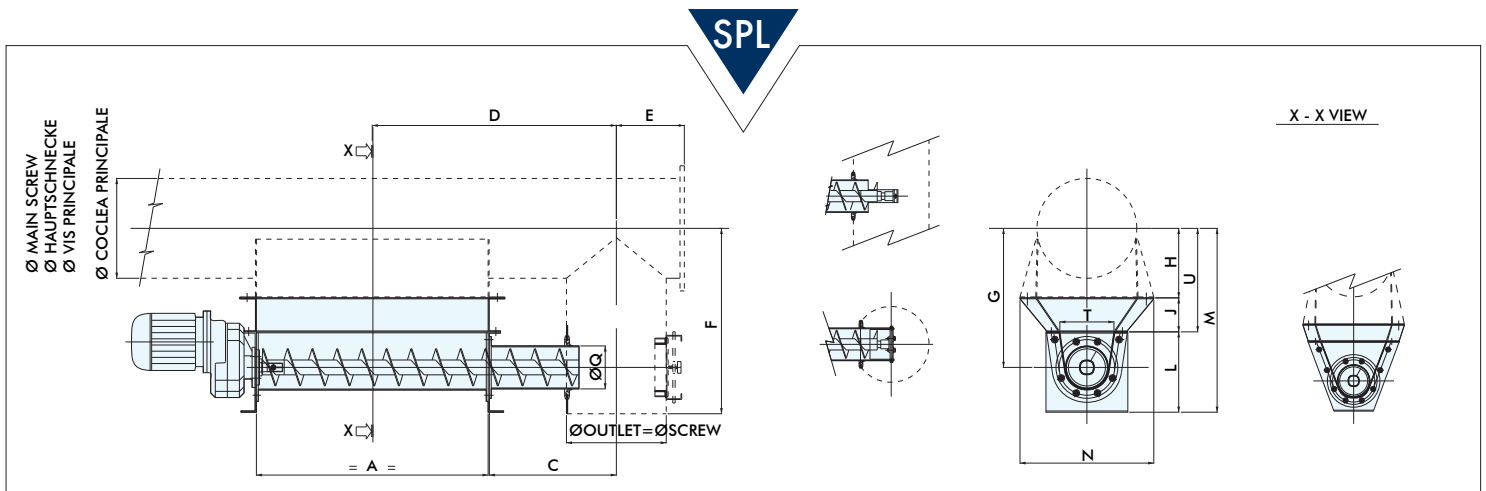


- Reduced speed direct drives
- Direktantriebe mit niedrigen Drehzahlen
- Entraînements à vitesse réduite
- Trasmissioni dirette a velocità ridotte

- Screws with reduced diameter
- Schnecken mit reduziertem Durchmesser
- Vis avec diamètre réduit
- Coclee con diametri ridotti

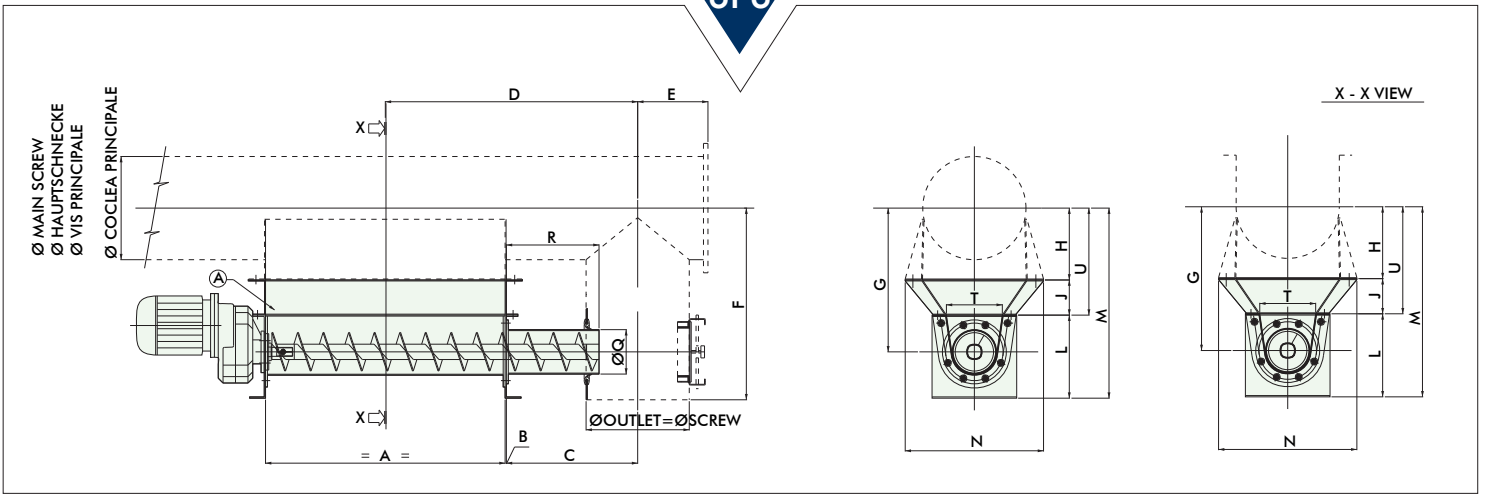
- Full bore through outlet
- Hindernisfreier Auslauf
- Bouche de décharge sans obstacle
- Bocca di scarico libera senza ostacoli

- Easy inspection
- Leichte Zugänglichkeit
- Facile à inspecter
- Facile ispezionabilità



Dimensions in mm

TYPE	Materling screw Nachlauf Regelschnecke Vis dosage fin Spillatore Ø (mm)	Main Screw Haupttschnecke Vis principale Coclea principale Ø (mm)	kW	Hopper volume Trichtervolumen Volume trémie Volume tramoggia (dm ³)	Q (dm ³ /min)	A	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Q	T
SPL090168.._	90	168	0.55	22	43	500	335	585	140	450	295	130	50	260	440	261	114	175
SPL090193.._	90	193	0.55	24	86	500	350	600	150	500	325	130	80	260	470	261	114	175
SPL100219.._	100	219	0.55	56	117	1000	365	865	160	500	325	165	45	260	470	311	114	175
SPL100273.._	100	273	0.55	62	117	750	395	770	180	550	400	195	90	260	545	361	114	175
SPL120323.._	120	323	1.1	80	220	750	415	790	220	600	450	225	110	260	595	433	139	175
SPL150406.._	150	406	1.5	121	430	750	455	830	290	750	550	265	110	320	695	483	168	375
SPL150457.._	150	457	1.5	171	430	1000	480	980	340	750	550	295	80	320	695	533	168	375
SPL200558.._	200	558	3	355	1100	1500	525	1275	390	850	625	350	75	385	810	653	219	375



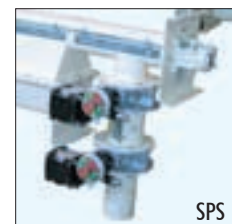
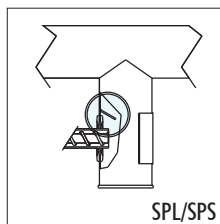
Micro-Feed Screw SPS if particularly high accuracy is required
 Nachlaufregelschnecke SPS für besonders hohe Ansprüche in Bezug auf die Dosiergenauigkeit
 Vis de dosage fin SPS: quand on demande une précision particulièrement élevée
 Spillatore SPS: Quando è richiesta una precisione elevata

Dimensions in mm

TYPE	Main Screw		Gear Ratio Unters. Rapport 1 : ..	Electric Motor Poles Pôles Poli	Screw sp. m. Wendel U/min Spire fpm rpm.	Pitch Steigung Pz Passo	kW	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U(*)
	Ø (mm)	Ø (mm)																							
SPS030114_	114	-	40	4	36	0.25	30	500	4	237	491	140	450	273.5	158	/	230	388.5	265	75	42	200	75	175	158
SPS075168_	168	150	30	8	24	0.55	50	500	4	334	588	140	450	295	130	50	230	410	265	75	89	291	140	175	/
SPS075219_	219	200	20	8	30	0.55	50	500	4	334	588	160	500	325	165	45	230	440	265	75	89	291	140	175	/
SPS090273_	273	250	30	8	24	0.55	60	500	4	396	650	180	550	400	195	90	260	545	361	90	114	306	154	175	/
SPS090323_	323	300	30	4	46	1.10	60	500	4	396	650	220	550	400	285	/	260	545	361	90	114	306	154	175	285
SPS090406_	406	350	20	4	73	1.10	60	500	4	396	650	290	550	400	285	/	260	545	361	90	114	240	154	175	285

- * Version without connecting union (A)
- * Version ohne Verbindungsstutzen (A)
- * Version sans raccordement de connexion (A)
- * Versione senza raccordo di collegamento (A)

Accessories - Zubehör - Accessoires - Accessori



- Flight edge with anti-wear coating
- Wendel mit Verschleißschutz-Schweißbraupe
- Spire avec protection antiusure
- Elica con riparto antiusura
- Protecting baffle plate
- Schutzabweiser
- Déflecteur de protection
- Deflettore di protezione
- Anti-wear Hardox® flighting
- Verschleißresistente Hardox® Wendel
- Spire en matériau antiusure Hardox®
- Elica in materiale antiusura Hardox®
- Butterfly valves for material interception
- Absperr-Drehklappen
- Vannes papillon d'interception
- Valvole a farfalla di intercettazione





WAM S.p.A.
Via Cavour, 338
I - 41030 Ponte Motta
Cavezzo (MO) - ITALY

Tel.: +39 0535 61 81 11
Fax: +39 0535 61 82 26

info@wamgroup.com
www.wamgroup.com

Further Products - Weitere Produkte - Autre production - Altra produzione



equipment Bulk Solids Handling Equipment Bulk Solids Handling Equipment Bulk Solids Handling Equipment